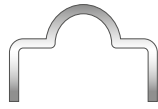


BINDUNGEN

Digital- & Offsetdruck



normale Klammer



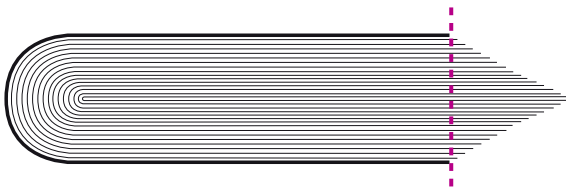
Klammer mit Ringöse zum Abheften

Rückstich- oder Klammerheftung

Einsatzgebiete sind z.B. Broschüren, Folder, Bücher, Hefte ...

Beim Falzen von Broschüren mit hohem Seitenumfang kann ein Treppeneffekt, der sogenannte Bundversatz, entstehen, da es die mittleren Seiten nach außen treibt. Wenn anschließend die Broschüre an dieser Stelle beschnitten wird, sind die inneren Seiten dementsprechend kürzer.

Damit randnahe Objekte wie Seitenzahlen, Linien und andere Elemente nicht angeschnitten werden oder zu nahe an der Papierkante stehen, sollte von Ihnen bereits beim Erstellen von Druckdaten die Verdrängung berücksichtigt werden.



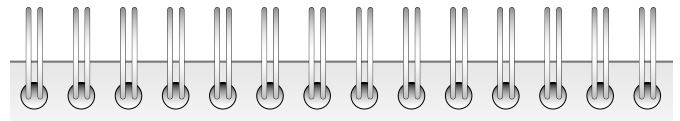
Schematische Darstellung des Bundversatzes

Halten Sie dazu unbedingt einen Sicherheitsabstand von 5 mm zur Papierkante ein. Ab 32-seitigen Broschüren empfehlen wir den Sicherheitsabstand zu vergrößern.

Da der Bundversatz abhängig von der Grammatr und der Seitenanzahl berechnet wird, legen Sie diesen mit folgenden Seitenverdrängungen an:

80 g/m ² 90 g/m ² 100 g/m ²		115 g/m ²	
Seitenzahl	Bundversatz	Seitenzahl	Bundversatz
bis 40	0,9 mm	bis 40	1,7 mm
40 - 60	1,3 mm	40 - 60	2,5 mm
64 - 80	1,8 mm	64 - 80	3,4 mm
84 - 100	2,6 mm	84 - 100	4,7 mm

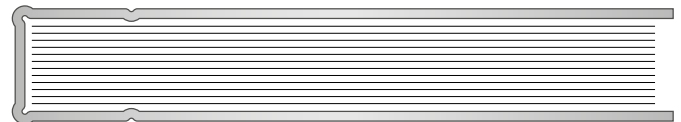
135 g/m ²		170 g/m ²	
Seitenzahl	Bundversatz	Seitenzahl	Bundversatz
bis 40	2,0 mm	bis 40	3,4 mm
40 - 60	3,0 mm	40 - 60	5,0 mm
64 - 80	4,0 mm	64 - 80	6,7 mm
84 - 100	5,6 mm	84 - 100	9,4 mm



Spiral- oder auch Wire-O-Bindung

Einsatzgebiete sind z.B. Loseblattsammlungen, Handbücher, Kalender ...

Texte und Objekte sollten nicht im Bereich der Spiralbindung positioniert werden. Wir empfehlen einen Sicherheitsabstand von 10 - 20 mm.



Klebebindung mit Soft- oder Hardcover

Einsatzgebiete sind z.B. Fotobücher, Broschüren, Kataloge, Romane ...

Im Zuge der Buchherstellung werden die Rohbogen durch den Buchbinder gesammelt, beschnitten und der offene Buchrücken infolge der Klebebindung gefestigt.

Diese mittels Kalt- oder Heißleim durchgeführte Bindeart hat sich gegenüber der weit haltbareren Fadenheftung wegen der günstigeren Herstellung allgemein durchgesetzt.

Während sich beim fadengehefteten Buch der Buchblock zu meist flach aufschlagen lässt, muss auf diesen Vorteil bei der Klebebindung verzichtet werden.

Festigkeit und Lebensdauer eines klebegebundenen Buches erreichen auch bei perfekter Verarbeitung und Berücksichtigung sämtlicher relevanter Faktoren nur annähernd die Qualität eines fadengehefteten Buches.

Dabei ist neben der von vorneherein geringeren Haltbarkeit gegenüber mechanischer Beanspruchung auch die geringere Alterungsbeständigkeit zu beachten, da der verwendete Klebstoff mit der Zeit brüchig werden kann.

Sie haben Fragen oder sind sich unsicher beim Anlegen Ihrer Daten, wir helfen Ihnen gerne weiter.

info@printline-flensburg.de

INFO-HOTLINE 0461 505120

Montag – Donnerstag 08:00 – 17:00 Uhr
Freitag 08:00 – 14:00 Uhr